

Procédé d'Industrialisation

 ECTS
3 crédits

 Volume horaire
39h

Présentation

Description

Objectifs

A la fin de ce module, l'étudiant devra avoir compris et pourra expliquer (principaux concepts) :

- les grandes familles de procédés de production de pièces mécaniques,
- les principes de l'industrialisation qui permettent de passer d'une maquette numérique 3D à une pièce mécanique réelle (chaîne numérique),
- la démarche générale de mise en œuvre d'un procédé de production.

L'étudiant devra être capable de :

- faire le lien Produit Procédé Matériau en associant la forme d'une pièce d'un matériau donné à un ou plusieurs procédés de fabrication,
- décrire les principes physiques d'un procédé de production d'une pièce mécanique.
- identifier les paramètres influents d'un procédé de production.

Les compétences évaluées dans cet enseignement sont :

- 1_5 Maîtriser les techniques de base industrielles (dessin industriel, fabrication...)
- 3_3 Être capable d'utiliser des outils numériques génériques (ENT, programmation, travail collaboratif)

3_4 Définir, réaliser et exploiter une expérimentation en portant un regard critique.

6_3 Savoir utiliser les méthodes de créativité et faire preuve d'autonomie.

Les compétences mobilisées dans cet enseignement sont :

- 2_5 Gérer un outil de production.

Pré-requis nécessaires

- 1) Interprétation et manipulation d'un modèle numérique d'une pièce mécanique (modèle 3D).
- 2) Lecture des spécifications d'une pièce mécanique.

Évaluation

L'évaluation des acquis d'apprentissage est réalisée en continu tout le long du semestre. En fonction des enseignements, elle peut prendre différentes formes : examen écrit, oral, compte-rendu, rapport écrit, évaluation par les pairs...

Infos pratiques

Lieu(x)

 Toulouse