

Métrieologie 3D

Présentation

Description

- Principe de contrôle 3D
- Principe de fonctionnement des machines à mesurer tridimensionnelle
- Principe d'étalonnage d'un palpeur
- Méthodologie de conception de gamme de mesurage
- Contrôle et qualité du produit
- Méthode des moindres carrés
- Choix du critère d'association des surfaces géométriques
- représentation géométrique des surfaces mesurées
- Extraction d'éléments réels non mesurables
- Fiche méthodologique de contrôle 3D
- Métrieologie sur MMT et Scan 3D

Objectifs

A la fin de ce module, l'apprenti devra avoir compris et pourra expliquer les principales méthodologies de contrôle sur machine à mesurer tridimensionnelle avec ou sans contact.

L'apprenti devra être capable de :

- analyser les spécifications géométriques du produit en respectant la cotation ISO,
- concevoir une gamme de contrôle sur une machine à mesurer tridimensionnelle (MMT),
- appliquer une méthodologie de contrôle 3D.

Pré-requis nécessaires

Cotation ISO, lecture de plan

Évaluation

L'évaluation des acquis d'apprentissage est réalisée en continu tout le long du semestre. En fonction des enseignements, elle peut prendre différentes formes : examen écrit, oral, compte-rendu, rapport écrit, évaluation par les pairs...

Infos pratiques

Lieu(x)

 Toulouse